**Oświadczenie dotyczące przedmiotu zamówienia**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYKONAWCA** | |
| Nazwa |  |
| Adres |  |
| NIP |  |
| Regon |  |
| KRS (*jeśli dotyczy*) |  |
| Dane kontaktowe | |
| e-mail |  |
| Osoba uprawniona do kontaktu z Zamawiającym | |
| Imię i nazwisko |  |
| Nr telefonu |  |

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia na dostawę i instalację:

1) maszyny do trybowania mięsa z nogi kurczaka, (część 1)

2) skórowaczki nogi (część 2 )

oświadczam, że:

1. Spełniają wymagania zamawiającego w zakresie cech przedmiotu zamówienia.

**Część 1.**

|  |  |
| --- | --- |
| **1. MASZYNA DO TRYBOWANIA MIĘSA Z NOGI KURCZAKA**  **Producent:……………………………………………**  **Model, typ :……………………………………………………………** | |
| Wydajność ilość nóg/ na godzinę | Wykonawca zobowiązany jest do wskazania konkretnego parametru wydajności  **Ilość /godzina** |
| Czy maszyna jest wykonana zramy ze stali nierdzewnej z elementami syntetycznymi dopuszczonymi do kontaktu z żywnością? | Wykonawca powinien zaznaczyć właściwą odpowiedź**:**  **TAK/NIE** |
| Czy maszyna posiada zainstalowaną centralną szafa sterownicza ze wszystkimi elektrycznymi i pneumatycznymi elementami sterującymi? | Wykonawca powinien zaznaczyć właściwą odpowiedź**:**  **TAK/NIE** |
| Czy system jest wersji na lewą, na prawą lub jednocześnie na lewą i prawą nogę? | Wykonawca powinien zaznaczyć właściwą odpowiedź:  **TAK/NIE** |

**Część 2.**

|  |  |
| --- | --- |
| **2. SKÓROWACZKA NOGI**  **Producent:……………………………………………**  **Model, typ (identyfikacja urządzenia):……………………………………………………………** | |
| *Wydajność: ilość nóg anatomicznych na minutę* | Wykonawca zobowiązany jest do wskazania konkretnego parametru wydajności  **ilość/min** |
| *Wydajność: ilość kaps na minutę* | Wykonawca zobowiązany jest do wskazania konkretnego parametru wydajności  **ilość/min** |
| *Wydajność: ilość podudzi na minutę* | Wykonawca zobowiązany jest do wskazania konkretnego parametru wydajności  **Ilość/min** |
| *Wydajność ilość ud na minutę* | Wykonawca zobowiązany jest do wskazania konkretnego parametru wydajności  **Ilość/min** |